

FS07 SINTOGUARD HQ

Opis:

Podkład syntetyczny. Bardzo dobra przyczepność do gołego metalu. Szybkoschnący dobre właściwości wypełniające. Spełniająca wymagania Dyrektywy (VOC). Opracowany dla metody mokro na mokro, nie-wciągający. Grubopowłokowy, stosowany dla uzyskania optymalnego efektu przy malowaniu ram pojazdów użytkowych i konstrukcji stalowych. Charakteryzuje się doskonałą rozlewnością, oraz bardzo wysoką twardością.

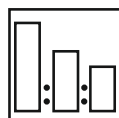
Wypełnienie



Rozlewność



Przyczepność



100 FS07 SINTOGUARD HQ

10 CA006/007 ACRYCAT

Na potrzeby aplikacyjne można stosować do:

25 RN001 NITROTHINNER

Podstawowe surowce:

FS07 SINTOGUARD HQ

- żywice alkidowe

CA006 ACRYCAT FAST

- żywice poliizocjanianowe alifatyczne

CA007 ACRYCAT STANDARD

- żywice poliizocjanianowe alifatyczne

RN001

- reduktor nitro



Odpowiednie podłoża:

- Produkty przygotowawcze marki VISTO
- Oryginalne wykończenia

Przygotowanie powierzchni:

Obróbka strumieniowo ścierna

Śrutowanie SA 2,5 , piaskowanie.

Szlifowanie na sucho papierem P280

Po szlifowaniu, do oczyszczenia powierzchni należy zastosować -

ASSR Antystatic Silicon Remover - antystatyczny zmywacz silikonowy



Dysza pistoletu natryskowego i ciśnienie robocze:

1,6-1,8 mm dysza

2-4 bar na wejściu

do pistoletu



Aplikacja i cieniowanie:

2- pełne warstwy

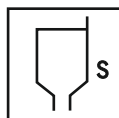
Nałożyć pełną warstwę, po upływie podanego czasu odparowania

drugą pełną warstwę

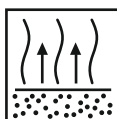


Lepkość natryskowa:

20-30 s Kubek Forda nr 4 w temp. 20° C

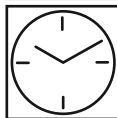


FS07 SINTOGUARD HQ



Czas odparowania:

10 min



Czas schnięcia:

3 godz. 20° C

30 min. 60° C



Suszenie promiennikiem podczerwieni:

8-10 min

50-70 cm odległość

fale krótkie



Zalecamy stosowanie właściwych środków osobistych.

Rekomendujemy maski zasilane powietrzem z kompresora

Dysze pistoletów natryskowych i ciśnienia:

	Wielkość dyszy	Ciśnienie robocze
HVLP zasilanie grawitacyjne	1,6 - 2,0 mm	0,7 bar (na głowicy)
LVLP/HR zasilanie grawitacyjne	1,6 - 2,0 mm	2-4 bar (na wlocie)
Pompa membranowa lub zbiornik ciśnieniowy	1,6 - 2,0 mm	2-4 bar
Natrysk hydrodynamiczny Airmix lub Airless	0,28 mm	120-140 bar na wejściu do pistoletu

Grubość powłoki:

Według rekomendowanej aplikacji - 80-120 µm (sucho)

Dane techniczne:

Części stałe, (około) % obj.:	≈61%
Zawartość L.Z.O.:	≈385 g/l

Suszenie:

	20° C	60° C
Czas odparowywania przed suszeniem		
Pyłosuchość	20 min	
Możliwość manipulacji	6 godz.	

Czas schnięcia może ulec zmianie w zależności od temperatury i wilgotności

FS07 SINTOGUARD HQ

Polerowanie:

Nie polerujemy.

Wydajność:

Przy rekomendowanej aplikacji wydajność teoretyczna 8-11m²/l

Praktyczne zużycie materiału zależy od wielu czynników, między innymi: kształt, obiektu, chropowatość podłoża, metody nakładania, warunki pracy oraz przede wszystkim grubości powłoki itp.

Czyszczenie sprzętu:

Rozcieńczalniki do mycia pistoletów, rozcieńczalnik nitrocelulozowy.

Rekomendujemy rozcieńczalnik do myjek i mycia sprzętu

lakierniczego RC001 CLEANSOL

Lotne Związki Organiczne (VOC):

Lakier spełnia wymagania Dyrektywy UE 2004/42/CE z 21 kwietnia 2004 roku, wg której limit wynosi 540g/l VOC z mieszanki gotowej do użycia.

Zawartość VOC dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maksymalnie 385 g/l.

Przechowywanie:

Przechowuj produkt szczelnie zamknięty.

Unikaj dużych różnic temperatur.

Temperatura przechowywania 15-20⁰ C.

Okres magazynowania 12 miesięcy.

Przepisy BHP:

Wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Sprawdź etykietę produktu.

Użytkownik tego produktu jest zobowiązany do przestrzegania ustawowo obowiązujących w danym kraju przepisów BHP i postępowania z odpadami.

TYLKO DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO:

WAŻNA UWAGA

Informacje i sugestie zawarte w tej instrukcji wynikają z naszego doświadczenia i przeprowadzonych badań. Zapewniamy, że nasze produkty posiadają najwyższą jakość. Nie bierzemy odpowiedzialności za wpływ na rezultat końcowy czynników będących poza naszą kontrolą. Klient ponosi odpowiedzialność za właściwy dobór produktów do określonej sytuacji i warunków jakimi dysponuje.

Zapoznaj się z Kartą Charakterystyki FS07